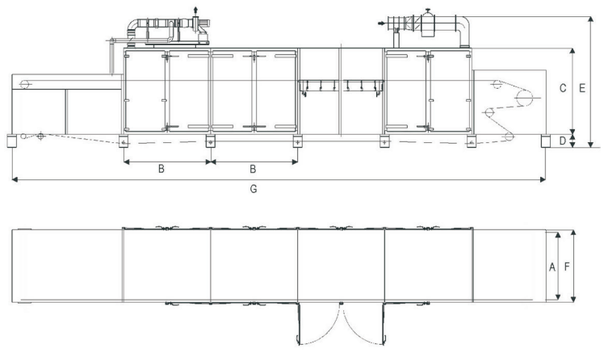
www.ela-vt.de



Bandtrockner	A	B	C	D	E	F	G
Standardgrößen	Bandbreite	Kammer-länge	Kammer-höhe	Fundament min.	Gesamt-höhe	Gesamt-breite	Gesamtlänge
Trocknertyp	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
KBT 10	1000	1930	1950	200	2900	1420	2700 +(1930 x n)
KBT 15	1500	1930	1950	200	2900	1920	
KBT 20	2000	1930	1950	200	2900	2420	n= Kammeranzahl

Dienstleistungen

- Schlüsselfertige Trockner und Trocknungsanlagen
- Optimierung, Umbau und Aufrüstung bestehender Trocknungsanlagen (auch Fremdfabrikate)
- Montage und Demontage von Komponenten und Komplettanlagen
- Ersatz- und Verschleißteilbeschaffung
- Inspektion und Wartung
- Energieoptimierung & Wärmerückgewinnung

Technikum

- Laborversuche und Simulationen
- Vermietung von Versuchsanlagen

Kompetenzen

- Kompetenz seit 45 Jahren
- Erfahrung mit einer Vielzahl von Trockenprodukten und Produktionsprozessen
- Kundenorientierte Anlagengestaltung

Produktgruppen

- Bandtrockner
- Kontaktbandtrockner
- Mikrowellenkammern und -durchlaufanlagen

KONTAKTBANDTROCKNER

Kompetente Technik für:

Chemie, Pharmazie, Nahrungs- und Futtermittelproduktion, Keramik-, Umwelt- und Recyclingtechnik

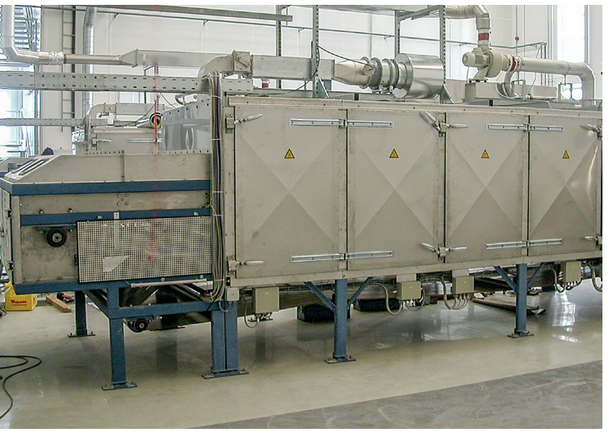
EL-A VERFAHRENSTECHNIK
the drying company

Diebsweg 7 - 69123 Heidelberg
Tel: 06221 / 75708-0 - Fax: 06221 / 75708-11
E-Mail: info@ela-vt.de
www.ela-vt.de

Einsatzbereich

Für alle Produkte, die nicht oder nur schwer durchlüftbar sind.

- Farbstoffe und Pigmente
- Keramische Massen
- Metallpasten
- Nahrungsmittel
- Bindemittel
- Kleinstgranulate
- Suspensionen und Dispersionen
- Pulver und Puder
- Schlämme



Bauformen

Für spezielle Anwendungen stehen spezielle Bauformen und Ausführungen von Bandtrocknern zur Verfügung.

- Multistagetrockner: Mehrere Trockner hintereinander
- Mehrstöckige Trockner: Mehrere Trockner übereinander, auch einzeln betreibbar
- Hybridtrockner: Kontaktbandtrockner mit Mikrowellenunterstützung

Vorteile des Verfahrens

Beim Kontaktbandtrockner wird das Produkt auf einem Transportband durch Wärmeeintrag von unten getrocknet.

- Keine mechanische Beanspruchung des Produktes
- Temperaturbereiche von 20 bis 250°C
- Temperaturprofil im Trockner möglich
- Kombination von Trocknung und Kühlung in einem Apparat
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- Einstellbare Trocknungszeit
- Hohe Energieeffizienz
- Inertisierung möglich
- Staubarme Abluft
- Gute Reinigbarkeit durch gute Zugänglichkeit
- Einfache Bedienbarkeit
- Trockner durch Modulbauweise erweiterbar

Ausführungen

- ATEX-Ausführung
- Gekapselt
- Silikonfrei
- Lebensmittel-, Hygieneausführung
- Kompaktbauform

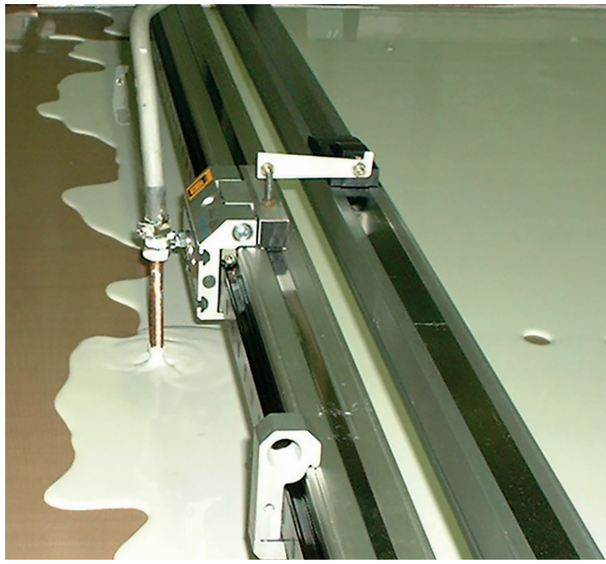
Trocknerband

- Glasfaser- oder kevlarverstärkte, superglatte PTFE-Bänder in unterschiedlichen Dicken und Qualitäten
- Elektrisch leitend oder nicht leitend
- mit Bandsteuerung

Beheizung.

- Elektro
- Dampf
- Thermalöl
- Warm-/Heißwasser

Zubehör

Für die optimale Auf- und Ausrüstung einer Kontaktbandtrocknungsanlage stehen eine Reihe von Zubehörkomponenten zur Verfügung:

- Dosier- und Entkopplungssysteme
- Verteilung durch Schwenkbänder, Vibrationsrinnen, -rechen oder -tische, Linearantriebe
- Zusatzheizungen wie Infrarotstrahler, Strahlungsplatten
- Inertisierungssysteme
- Zu- und Abluftstrecken mit Be- und Entfeuchtern oder Wärmerückgewinnungssystemen
- Reinigungssysteme wie Bürsten, Bürstenleisten, Durchlaufbandwaschanlagen, Spühionisatoren
- CIP-Reinigung
- Steuerungstechnik