



Kompetente Technik für:

Chemie, Pharmazie,
Nahrungs- und Futter-
mittelproduktion,

Keramik-, Umwelt- und
Recyclingtechnik

**BANDTROCKNER
SCHWENKPRESSE**

Einsatzbereich

Die Schwenkpresse dient zum Verformen und Zudosieren von pastös bis steifpastös anfallenden Produkten der chemischen-pharmazeutischen- oder Nahrungsmittelindustrie, welche z.B. in Bandtrocknern getrocknet werden sollen.

Die Funktion der Maschine innerhalb einer Trocknungsanlage besteht darin, die Form der feuchten Paste umzuwandeln in ein schnell trockenbares Haufwerk mit gleichmäßiger Schichthöhe, geringem Durchströmungswiderstand und einem möglichst großen Verhältnis von Guts Oberfläche zu Gutsvolumen.

Bei dem Verformungsvorgang entsteht, wenn überhaupt, nur eine geringe Konsistenzänderung. Es können mit dieser Maschine somit auch thixotrope Produkte granuliert werden.

In explosionsgefährdeten Räumen ist der Einsatz der Schwenkpresse ohne Bedenken möglich.

Arbeitsweise

Das kontinuierlich anfallende Produkt wird der Schwenkpresse über die gesamte Arbeitsbreite zugeführt. Die Formänderung wird durch Verpressen der Paste durch ein Lochblech erreicht. Durch die Schwenkbewegung des Verdrängerkörpers mit den aufgesetzten Pressleisten wird jeweils kurz vor der Umkehrung ein Volumen eingeschlossen, das durch Lochblech, Kastenwand und den Verdrängerkörper begrenzt wird. Nun wird die Schwenkbewegung verlangsamt, das eingeschlossene Volumen verkleinert und somit die Paste, die sich in diesem Raum befindet, durch das Lochblech in Form von Würstchen ausgepreßt. Nach der Schwenkrichtungsumkehr wird wieder beschleunigt, bis an der gegenüberliegenden Kastenwand der gleiche Preßvorgang erfolgt.

Abschalt- und Umschaltpunkte sind einstellbar, ferner kann die Schwenkfrequenz variiert werden.

Versuche

Zur Ermittlung des optimalen Plattendesigns werden in unserem Technikum Vorversuche mit dem Originalprodukt durchgeführt.

Hierbei werden nicht nur Lochdurchmesser und -abstand ermittelt, sondern auch der maximal mögliche Produktdurchsatz durch den Granulator.

Typ	Arbeitsbreite [mm]	Kastenhöhe [mm]	Gesamtlänge [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamthöhe [mm]
SP 7,5	750	440	1750	750	440
SP 15	1500	440	2570	1050	440
SP 20	2000	455	3075	1050	455
SP 30	3000	560	4775	1450	560

Standardabmessungen, Sonderbauformen auf Anfrage

Photos Deckblatt:
links: SP 15
rechts: Produktmuster

EL-A Verfahrenstechnik GmbH
Diebsweg 7
69123 Heidelberg

Tel: 06221/75708-0
Fax: 06221/75708-11
E-Mail: info@ela-vt.de