

Dargestellte Ausführung SBT 60/5 mit zwei Ventilatoren.

Bandrockner	A	B	C	D	E	F	G
	Bandbreite	Kammerlänge	Kammerhöhe	Füße	Gesamthöhe	Gesamtbreite	Gesamtlänge
Trocknertyp	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SBT 60	5800	2400	2400	1100	3500	7580	4800+(2400x n) n= Kammeranzahl

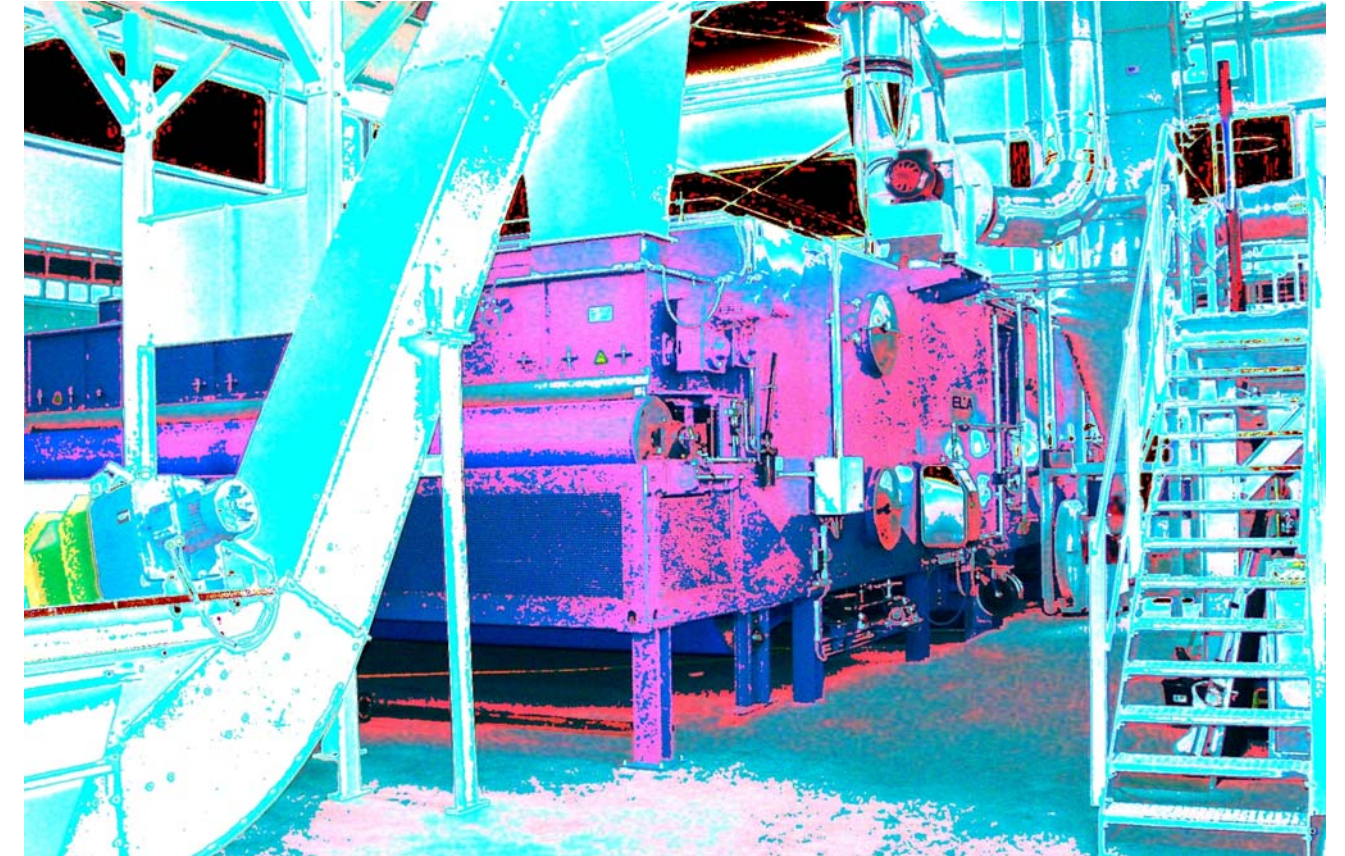
Bis SBT 60/4 mit einem Ventilator, ab SBT 60/5 mit zwei Ventilatoren.

Dienstleistungen:

- Planung, Bau und Inbetriebsetzung von trocknungstechnischen Komplettanlagen einschließlich Peripherie
- Planung, Bau und Inbetriebsetzung von trocknungstechnischen Komponenten oder Zubehör
- Optimierung, Umbau und Aufrüstung bestehender Trocknungsanlagen (auch Fremdfabrikate)
- Montage und Demontage von Komponenten und Komplettanlagen
- Ersatz- und Verschleißteilbeschaffung
- Inspektionen und Wartungen
- Laborversuche und Simulationen

Produkte:

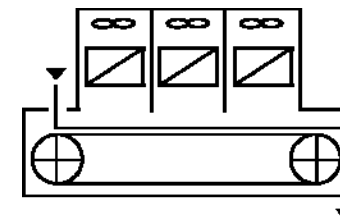
- Dosierer und Entkoppler
- Verteiler und Granulatoren
- Konvektionsbandrockner
- Holzspänetrockner
- Kontaktbandrockner
- Mikrowellenanlagen
- Reinigungseinrichtungen
- Transportsysteme
- Steuer- und Regelungstechnische Anlagen



Kompetente Technik für:

Chemie, Pharmazie,
Nahrungs- und Futter-
mittelproduktion,

Keramik-, Umwelt- und
Recyclingtechnik



**BANDTROCKNER FÜR SÄGESPÄNE, HACKSCHNITZEL,
PELLETS und NACHWACHSENDE ROHSTOFFE (NaWaRo)**

Bandrockner zur Trocknung von Sägespänen, Holzhackschnitzeln und anderen Rohstoffen für die Pelletproduktion.

Der SBT 60 wurden speziell auf die Bedürfnisse und Leistungsanforderungen der Trocknung von Sägespänen, Holzhackschnitzeln und ähnlichen Produkten für die Pelletproduktion zugeschnitten. Auch für die Trocknung von weiteren Produkten aus der Gruppe der nachwachsenden Rohstoffe (NaWa-Ro, Biomasse, Gärreste) kann der Trockner genutzt werden. Durch

Nutzung der Abwärme eines Biogasanlage kann deren Wirkungsgrad deutlich gesteigert werden.

Der Bandrockner ist besonders geeignet für die Nutzung von Niedertemperaturwärme, wie sie im Bereich Biogasanlage, Gasmotor und Blockheizkraftwerke (BHKW) in größerem Maße anfällt.

Selbst die Nutzung von mehreren Wärmesysteme im selben Trockner stellt kein Problem dar.

Funktion:

Um auf dem Band eine gleichmäßige Produktschicht zu erhal-

ten, werden die Späne einer Kreislaufschnecke zugeführt, die nicht nur für eine gleichmäßige Verteilung sorgt, sondern auch Schwankungen bei der Zuförderung ausgleicht.

Die Schütthöhe auf dem Band wird über einen hydraulischen Heber eingestellt.

Im Trockner sorgt warme Luft für die gleichmäßige Trocknung der Produktschicht.

Wärmetauscher auf der Trocknerdecke sorgen für eine gleichmäßige Erwärmung der Trockenluft und eine gleichmäßige Anströmung der Produktschicht.

Als Wärmeträger für die Beheizung können verschiedene Niedertemperaturwärmeträger, wie aber auch Dampf oder Thermalöl eingesetzt werden. Auch Abwärme aus einer Feststofffeuerung oder einer anderen Verbrennung ist zur Beheizung geeignet.

Die warme Trockenluft wird beim Durchströmen der Sägespäne-/Hackschnitzelschicht bis zu ihrem Maximum mit Wasser beladen, sodass ihr Energieinhalt optimal ausgenutzt wird. Unterstützend wirkt das Wenden der Produktschicht nach der Hälfte der Trocknungszeit, das ein Übertrocknen der oberen Schicht verhindert und die gleichmäßige Trocknung der Sägespäne/Holzhackschnitzel für eine optimale Produktion der Holzpellets fördert.

Zur Kontrolle der Endfeuchte ist in der Austragsschnecke des Holzspänetrockners eine Feuchtemesssonde installiert, die die automatische Steuerung des Trocknungsvorgangs erlaubt.

Im Zusammenspiel zwischen

Schütthöhe, Schneckenförderer und Bandgeschwindigkeit kann immer der optimale Produktdurchsatz bei gleichzeitig konstanter Produktendfeuchte gefahren werden.

Konstruktion und Montage:

Die Konstruktion zeichnet sich durch den modularen Aufbau der Trocknerkammern aus. Wie bei einem Baukastensystem lassen sich die einzelnen Komponenten zusammensetzen. Der modulare Aufbau reduziert die Montagezeit vor Ort deutlich.

Die Module werden nacheinander an den vorgesehenen Aufstellungsort transportiert, miteinander verschraubt, an die Versorgungsleitungen und die Abluftleitung angeschlossen, elektrisch verdrahtet und nach Einziehen des Bandes in Betrieb genommen.

Details:

Konstruktive Details erhöhen Effizienz und Betriebssicherheit. So vermindert die hochwertige Isolierung Wärmeverluste vor der Trocknung. Je nach Produktanforderung stehen verschiedene Gewebebänder zur Auswahl. Auch höhere Temperaturen stellen kein Problem dar. Der Bandgleichlauf wird durch eine vollautomatische Bandregelung gewährleistet. Zusätzliche Detektoren verhindern ein Anlaufen des Bandes. Unterstützungsrollen vermindern den Bandverschleiß gegenüber herkömmlichen statischen Unterstützungen.

Brandschutz:

Aufgrund der Trocknung eines brennbaren Produktes gehören eine temperaturabhängige Brandmeldung mit Löschwasser-

leitung und speziellen Löschdüsen zur Standardausrüstung eines Trockners.

Zusatzausrüstung:

Als Zusatzausrüstung stehen Staubbläser und Bandwaschanlage zur Verfügung. Beide Systeme sind problemlos nachrüstbar. Für den Staubbläser wird kein zusätzlicher Behälter oder Staubsack benötigt; er lädt sein Fracht in der Austragsschnecke ab.

Aufstellung im Freien:

Für die Außenaufstellung wird

der Trockner mit einer Anströmhaube und einer wetterfesten Verkleidung versehen.

Emissionen und Lärmschutz:

Entsprechend dimensionierte Gebläse halten die vorgeschriebenen Schallwerte ein.

Ein durchdachtes Abdichtungssystem verhindert den Austritt von Produktresten und Stäuben und sichert so die Einhaltung der vorgeschriebenen Grenzwerte. Der Nachweis hierfür wurde von einem unabhängigen Institut erbracht.



Bandrockner SBT 60/3 -Modulcontainerbauart- (oben)



SBT 60/5 verbesserte Isolierung



SBT 60/5 Produktaustrag



Seitenansicht



Abluftventilator



Abdichtbürste



SBT 60 mit Antrieb und Austragsschnecke